



EXPERTOS EN MANEJO 
DE COMBUSTIBLES

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

EXPERTOS EN MANEJO DE COMBUSTIBLES

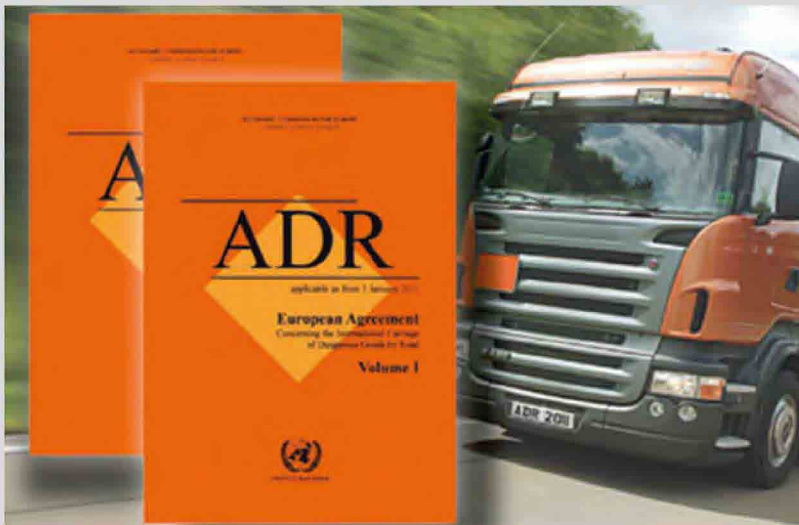
Garantizamos la seguridad del suministro y almacenamiento de combustible de cada uno de nuestros clientes al utilizar los tanques EMILIANA SERBATOI, satisfaciendo así, todas y cada una de sus expectativas, al ser controlados constantemente los parámetros de conformidad, con los estándares internacionales de calidad del proceso productivo en todas sus fases.

Vanguardia tecnológica, red de venta, productos innovadores, servicios y asistencia técnica son nuestros puntos de excelencia. Trabajamos con empeño y pasión para consolidar una empresa que siempre ha mantenido niveles de excelencia por la calidad de nuestros productos, la optimización de nuestros procesos y nuestra atención al cliente.

NUESTRAS OFICINAS



Líder en el diseño, producción, suministro de tanques y soluciones avanzadas para el manejo de combustibles.



СЕРТИФИКАТ ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT



Italia

CERTIFICATO

Nr 50 100 3931 - Rev. 006

Si attesta che / This is to certify that

IL SISTEMA QUALITÀ DI
THE QUALITY SYSTEM OF

EMILIANA SERBATOI S.r.l.

SEDE LEGALE E OPERATIVA:
REGISTERED OFFICE AND OPERATIONAL SITE:

**LARGO MAESTRI DEL LAVORO 40
IT - 41011 CAMPOGALLIANO (MO)**

È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

UNI EN ISO 9001:2015

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE ATTIVITÀ
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING ACTIVITY

El objetivo principal de Emiliana Serbatoi es ofrecer las mejores soluciones en términos de productos fiables, seguros y eficaces a sus clientes, por lo tanto, desarrolla depósitos y sistemas de almacenamiento de combustible teniendo en cuenta las indicaciones provenientes de los mercados y prestando siempre la máxima atención a las exigencias manifestadas por sus socios comerciales de todo el mundo. En este camino hacia la vanguardia, son fundamentales las sinergias desarrolladas con los distribuidores y los sujetos presentes en los distintos mercados locales, que apoyan esta acción destinada a presidir los mercados internacionales, lo que permite a la empresa estar preparada e incluso anticiparse a las solicitudes y demandas provenientes de los cinco continentes.

En este contexto, es indispensable ofrecer productos y servicios que cumplan con las principales certificaciones internacionales y es precisamente para perseguir este objetivo que desde hace muchos años Emiliana Serbatoi está comprometida a garantizar que la investigación y el control de la calidad de los productos y de la cadena de producción se mantengan a niveles de excelencia. Por esta razón, toda un área de la empresa se dedica a supervisar las fases del proceso para comprobar el cumplimiento de las normas preestablecidas. De hecho, el sistema de calidad está certificado por TÜV de conformidad con la norma UNI EN ISO 9001:2015, que describe y obliga a las empresas a cumplir con normas estrictas tanto en la organización empresarial como en el proceso de producción.

LÍNEA DE TANQUES PORTÁTILES PARA AUTOCONSUMO

Disponible en Versión Gasolina y Diesel



CERTIFICACIÓN:



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad Nominal: 55 Litros.
- Dimensiones: 46 x 36 x 90 cm.
- Peso: 9kg.
- Bomba giratoria manual con pistola.
- Manguera: 3 m.
- Manija superior para facilitar el agarre y la elevación.
- Fijación con bandas.
- Grifo inferior de seguridad.
- Tapón de purga anti-vertido.
- Alojamiento inferior para la elevación.
- Rueda y pie de apoyo.
- Soporte para pistola frontal.
- Tecnología ATEX en los modelos a gasolina.
- Opcionales: Contador de litros digital y filtro.



Emilcaddy® 55

CERTIFICACIÓN:



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad Nominal: 110 litros.
- Dimensiones: 46 x 44 x 110 cm.
- Peso: 12 Kg.
- Bomba giratoria manual con pistola.
- Manguera: 3 m.
- Manija superior para facilitar el agarre y la elevación.
- Fijación con bandas.
- Grifo inferior de seguridad.
- Tapón de purga anti-vertido.
- Alojamiento inferior para la elevación.
- Rueda y pie de apoyo.
- Soporte para pistola frontal.
- Certificación ATEX en los modelos a gasolina.
- Opcionales: Contador de litros digital y filtro.



Emilcaddy® 110

LÍNEA DE TANQUES PORTÁTILES PARA AUTOCONSUMO

Disponible en Versión Gasolina y Diesel

- FABRICADOS EN PEAD POR ROTOMOLDEO
- HOMOLOGADOS BAJO LA NORMA ADR
- ALTAMENTE RESISTENTES

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad Nominal: 220 litros.
- Dimensiones: 60 x 66 x 91cm.
- Peso sin carga: 14 Kg.
- Electrobomba de 12 V.
- Caudal 40 l/min.
- Manguera: 4 m.
- Pistola automática.
- 4 metros de cable eléctrico y pinzas para conexión a batería.
- Válvula de seguridad incorporada de 2" fabricada en aluminio.
- Indicador de nivel. (Versión Diesel)
- Filtro en la línea de aspiración. (Versión Diesel)
- Opcionales: Contador de litros digital.



CERTIFICACIÓN:



Carrytank® 220



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad: 220 litros
- Dimensiones: 115 x 80 x 45 cm.
- Dimensiones base: 105 X 72 cm
- Peso sin carga: 19 kg.
- Peso sin carga con grupo de bomba: 30 kg.
- Tapa de carga de aluminio.
- Válvula de seguridad.
- Grupo de trasvase.
- Orificios para elevación utilizando carretillas elevadoras incluso con carga completa.
- Asas para elevación cuando está vacío.
- Alojamiento para colocar las correas de fijación en la base de apoyo.
- Indicador de nivel.
- Certificación ATEX en los modelos a gasolina.
- Opcionales: Filtro y contador de litros.

CERTIFICACIÓN:



PICK UP



Carrytank® 220 PICK-UP



LÍNEA DE TANQUES PORTÁTILES PARA AUTOCONSUMO

Disponible en Versión Gasolina y Diesel



- FABRICADOS EN PEAD POR ROTOMOLDEO
- HOMOLOGADOS BAJO LA NORMA ADR
- ALTAMENTE RESISTENTES

CERTIFICACIÓN:



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad Nominal: 440 Litros.
- Dimensiones: 120 x 80 x 78 cm.
- Peso sin carga: 40 Kg.
- Electrobomba de 12 V.
- Caudal 40 l/min.
- Manguera: 4 m.
- Pistola automática.
- 4 mts de cable eléctrico y pinzas para conexión a batería.
- Válvula de seguridad incorporada de 2" fabricada en aluminio.
- Indicador de nivel. (Versión Diesel)
- Filtro en la línea de aspiración. (Versión Diesel)
- Certificación ATEX en los modelos de gasolina.
- Opcionales: Contador de litros digital y filtro.



Carrytank® 440

CERTIFICACIÓN:



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad Nominal: 600 litros.
- Dimensiones: ancho 129x 86x 94 cm.
- Peso: 315 Kg.
- Electrobomba de 12 V.
- Caudal 40 l/min.
- Manguera: 4 m.
- Pistola automática.
- 4 metros de cable eléctrico y pinzas para conexión a batería.
- Válvula de seguridad incorporada de 2" fabricada en aluminio.
- Indicador de nivel. (Versión Diesel)
- Filtro en la línea de aspiración. (Versión Diesel)
- Certificación ATEX en los modelos de gasolina.
- Opcionales: Contador de litros digital y filtro.



Carrytank® 600

LÍNEA DE TANQUES PORTÁTILES PARA AUTOCONSUMO

Disponible en Versión Gasolina y Diesel



CERTIFICACIÓN:



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad Nominal: 900 Litros.
- Dimensiones: 153x 91x 115 cm.
- Peso sin carga: 100 Kg.
- Electrobomba de 12 V.
- Caudal 40 l/min.
- Manguera: 4 m.
- Pistola automática.
- 4 metros de cable eléctrico y pinzas para conexión a batería.
- Tapón de seguridad de 2" con válvula integrada.
- Indicador de nivel.
- Filtro en la línea de aspiración.
- Con espacio para almacenar herramientas.
- Certificación ATEX en los modelos de gasolina.
- Opcionales: Contador de litros digital y filtro.



Carrytank® 900



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad Nominal: 960 litros.
- Dimensiones: 99 x 180 x 100 cm.
- Peso 110 kg.
- Electrobomba de 12 V.
- Caudal 40 l/min.
- 4 metros de cable eléctrico y pinzas para conexión a la batería.
- Pistola automática.
- Manguera de 5 m.
- Realizado con polietileno lineal rotomoldeado.
- Escotilla superior de 220 mm de diámetro con tapa de tornillo bloqueable con candado, provista de válvula de purga.
- Puerta de seguridad.
- Opcionales: Contador de litros digital y filtro.



Hippotank®

LÍNEA DE TANQUES FIJOS PARA AUTOCONSUMO

Disponible en Versión Gasolina y Diesel



CERTIFICACIÓN:



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad Nominal: 3.300 litros.
- Dimensiones: 112 x 235 x 180 cm.
- Peso: 320 kg.
- Electrobomba 110 V.
- Caudal: 70 l/min.
- Manguera de suministro de 6 m.
- Pistola Automática.
- Sistema de bloqueo de la bomba al nivel mínimo.
- Detector de fugas.
- Tapa de llenado rápido 2" CAMLOCK.
- Rejilla de ventilación 1"1/2 con malla metálica supresora de llamas - Válvula de prevención de sobrellenado.
- Boquilla automática A60.
- Certificación Atex en los modelos de gasolina.



GIANTank®



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad Nominal: 910 litros.
- Dimensiones: 99x 189x 116cm.
- Peso: 315 Kg.
- Electrobomba de 12 V.
- Caudal: 40 l/min.
- Construido con chapa de acero al carbono S 235 JR UNI EN 10025.
- Cables de conexión con conector bipolar.
- Pistola automática.
- Manguera de suministro de 5 m.
- Placas para la elevación equilibrada desde arriba, incluso a plena carga.
- Preparación para la puesta a tierra.
- Estructura metálica de protección contra impactos o rotaciones.
- Contador de litros mecánico y filtro contra agua e impurezas.



Traspo®

LÍNEA DE TANQUES FIJOS PARA AUTOCONSUMO

Disponible en Versión Gasolina y Diesel



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad Nominal: 1,000 hasta 30,000 litros.
- Construido con chapa de acero al carbono S 235 JR UNI EN 10025.
- Registro de inspección Ø 400 mm con tapa empernada y junta.
- Acoplamiento de carga rápida de 3", bloqueable con candado.
- Respiradero con red cortallama.
- Indicador de nivel mecánico, visible desde el exterior, con tubo de protección interno para el flotador.
- Tubo de aspiración con válvula en el fondo.
- Descarga por el fondo para las limpiezas con tapón de seguridad.
- Dique realizado con una capacidad equivalente al 50% o al 100% del volumen nominal del tanque.

Ge Tank®



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad Nominal: 3,000 a 38,000 litros.
- Construido con chapa de acero al carbono S 235 JR UNI EN 10025.
- Anillo con acoplamiento rápido de 3", bloqueable con candado.
- Válvula limitadora de carga calibrada al 90% de su capacidad.
- Válvula de venteo.
- Dique de contención 110% de la capacidad nominal.
- Respiradero con red cortallama.
- Indicador de nivel visible desde el exterior con tubo de protección.
- Descarga por el fondo para las limpiezas con tapón de seguridad.
- Tubo de aspiración externo elevado para permitir una decantación idónea del combustible.
- Peldaños y barandal para acceso fácil y seguro.



Tank Fuel Dique®





LÍNEA DE TANQUES FIJOS PARA AUTOCONSUMO

Disponible en Versión Gasolina y Diesel



CARACTERÍSTICAS

- Construido en lámina autoportante galvanizada y perfilada.
- Tubos para la fijación en el dique de contención del TANK FUEL, reemplazando el techo normal.
- Rejilla de ventilación. (dos rejillas de ventilación disponibles en los modelos TF7 y TF9)
- 4 asas para elevación en vacío.
- Cobertura total del TANK FUEL.
- Valvula de ventilacion y alivio externa.
- 4 puertas para la inspección del tanque, equipadas con cerradura y llave. (la llave será la misma para todas las cerraduras presentes)



Tank Fuel® Secure Box



CARACTERÍSTICAS

- Capacidades de: 40, 45, 50 y 55 000 litros.
- Construido con chapa de acero al carbono S 235 JR UNI EN 10025.
- Pozo de Registro: 600 mm, equipado con junta y tapa empernada.
- Certificado de construcción según las normas UNI EN 12285-2.
- Válvula limitadora de carga homologada.
- Válvula de purga con terminal cortallamas.
- Cáncamo de elevación.
- Línea de aspiración provista de válvula de fondo y filtro.
- Varilla métrica de aluminio para medir el nivel de combustible.
- Acoplamiento de carga con tapón bloqueable y con candado.



Tank Fuel de doble pared®



LÍNEA DE SURTIDORES VERSIÓN DIESEL



CARACTERÍSTICAS

- Acceso al servicio mediante llave de usuario y llave del vehículo.
- Todo detallado en un informe.
- Tarjeta de red LAN integrada para un diálogo constante entre surtidor y ordenador.
- Resistente estructura metálica.
- Caudal de hasta 90 l/min.
- Pistola automática con conexión giratoria.
- Filtro absorbedor de agua e impurezas incorporado.
- Cuentalitros electrónico de engranajes ovales.
- Precisión: $\pm 0.5\%$.
- Funcionamiento CA continuo.
- Nivel de ruido inferior a 75 dB.
- Protección Ip55.

SELF SERVICE[®] 2.0



CARACTERÍSTICAS

- Bomba de paletas de gran caudal.
- Pistola automática con conexión giratoria.
- Cuentalitros mecánico.
- Válvula de derivación.
- Medidor mecánico K44.
- Filtro contra agua e impurezas.
- Diseño compacto.
- Caudal de 90 l/min.
- Puerta frontal para facilitar el mantenimiento.
- Resistente estructura mecánica.
- Funcionamiento continuo 230 V - 50 Hz.
- Nivel de ruido inferior a 70 dB.
- Precisión del controlador de litros: $\pm 1\%$.
- Cierre estanco mecánico.
- Motor autoventilado cerrado con protección térmica en los modelos monoásicos.
- Portapistola en estructura y equipado con palanca de marcha/parada de la bomba.



Self Service k44[®]





LÍNEA DE SURTIDORES VERSIÓN DIESEL

CARACTERÍSTICAS

GLM-M

GLM-C

GLM-E



- Surtidores de estructura resistente de fácil instalación.
- Para el abastecimiento de Diesel para tanques subterráneos y tanques exteriores.
- Bomba de succión automática, capacidad 70 y 90 l/min.
- Motor con bomba de corriente alterna.
- Contador de litros de para autoconsumo.
- Filtro separador de agua.
- Pulsador tipo seta de emergencia para el bloqueo del motor de la bomba.
- Pistola automática con mango giratorio y 4 metros de tubo flexible antiestático.
- Soporte para pistola unido a la estructura.
- Cierre de seguridad con llave.

ES-Pump®



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad de hasta: 70 litros.
- Motor CA, 230 V - 50 Hz.
- Velocidad de rotación: 2.800 rpm.
- Potencia: 550 W.
- Nivel de ruido inferior a 70 dB.
- Precisión del contador de litros: $\pm 1\%$.
- Estructura de chapa moldeada anticorrosiva.
- Contador de litros volumétrico de disco oscilante con indicación mecánica.
- Pistola automática con tubería flexible.
- Portapistola y con palanca de marcha/parada de la bomba.



Cube 70®



LÍNEA DE SURTIDORES VERSIÓN DIESEL Y GASOLINA



CERTIFICACIÓN:



CARACTERÍSTICAS

- Bomba 110 V.
- Caudal 90 l/min.
- Contador mecánico.
- Sistema de control con bomba de emergencia.
- Sensor de nivel de combustible.
- Manguera de suministro de 4 m.
- Pistola automática.
- Filtro contra impurezas y agua.
- Bomba por tiempo 30 min x 30 min.
- Rotor de acero sintetizado y palñeta de resina acetálica.
- Sensor de bloqueo de la bomba por nivel mínimo.
- Certificación ATEX.



Surtidor TF[®] Gasolina



CARACTERÍSTICAS

- Bomba 110 V.
- Caudal 90 l/min.
- Contador mecánico.
- Sistema de control con bomba de emergencia.
- Sensor de nivel de combustible.
- Manguera de suministro de 4 m.
- Pistola automática.
- Filtro contra impurezas y agua.
- Sensor de bloqueo de la bomba por nivel mínimo
- Paro de emergencia.
- Gabinete de acero con llave de seguridad, pintado con polvo.



Surtidor TF[®] Diesel



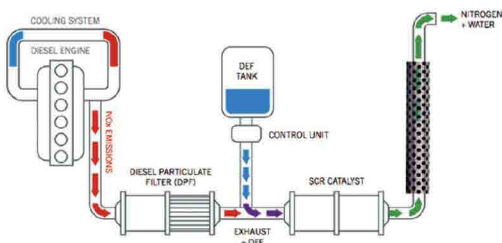
LÍNEA DE TANQUES PARA UREA



En materia de emisiones, los nuevos vehículos comerciales deben disponer de un sistema de reducción de los óxidos de nitrógeno (NOx) mediante un reactor catalítico selectivo (SCR).

La formación de los NOx deriva del proceso de combustión del combustible (gasóleo) como consecuencia de las elevadas temperaturas alcanzadas en la cámara de combustión, esto es, en el motor estas elevadas temperaturas favorecen la combinación del oxígeno con el nitrógeno, compuestos presentes en la propia combustión.

Con la finalidad de reducir las concentraciones de los NOx, que contaminarían el medio ambiente, la solución acuosa con una elevada pureza de urea, a una concentración del 32,5% (AdBlue®), es inyectada, mediante una serie de dispositivos automáticos, entre el motor y el convertidor catalítico. La Ad Blue actúa decomponiéndose en amoníaco y CO₂; una vez en el convertidor catalítico, el amoníaco reacciona con los NOx dando lugar a dos sustancias inocuas ya presentes en la atmósfera en cantidades relevantes: agua y nitrógeno elemental.



Ad Blue®



REFACCIONES Y ACCESORIOS

Contamos con un stock en refacciones y accesorios para proporcionarles servicio técnico inmediato.



Filtros



Accesorios para tanques



Cuentalitros digital de diesel



Cuentalitros digital de gasolina



Cuentalitros Mecánico



Pistola



Carrete de Manguera



Diesel Kit



Eko Kit



Bombas



Medidor de Nivel



Gestión de Consumos



Sonda de Nivel



Medidor de nivel



Plataformas Antiderrames

Encargados de asesoramiento de uso de tanques de combustibles transportables y fijos así como capacitaciones en campo o videoconferencias.

Capacitaciones e instalaciones de surtidores de combustible para gasolina y diésel.

Mantenimientos preventivos a tanques de combustible, calibraciones y reparaciones.

Venta de accesorios y refacciones de combustible.

Asesoramiento de seguridad de uso de tanques para combustible.

Todos nuestros accesorios están en versión Diesel, Gasolina y Aceites.

Contamos con el respaldo integral enfocado a las más altas expectativas.



Brindamos las mejores opciones para el almacenaje traslado y suministro de combustible.

La misión de ESM FUEL SOLUTIONS es, garantizar la seguridad del suministro y almacenamiento de combustible de cada uno de nuestros clientes al utilizar los tanques EMILIANA SERBATOI, satisfaciendo así, todas y cada una de sus expectativas, al ser controlados constantemente los parámetros de conformidad, con los estándares internacionales de calidad del proceso productivo en todas sus fases.

Trabajamos con empeño y pasión para consolidar una empresa que siempre ha mantenido niveles de excelencia por la calidad de nuestros productos, la optimización de nuestros procesos y nuestra atención al cliente.

Vanguardia tecnológica, red de venta, productos innovadores servicios y asistencia técnica son nuestros puntos de excelencia.



COMPROMETIDOS CON LA CALIDAD Y SATISFACCIÓN DE NUESTROS CLIENTES



APLICACIONES EN DIFERENTES SECTORES



NUESTROS CLIENTES





CONTACTANOS

ESM FUEL SOLUTIONS S.A. de C.V.

Blvd. Las Pilas 80 Carr. Federal 45 Km. 8

Parque Industrial PYME 100

Morelos, Zacatecas C.P. 98100

Tels: 492 688 50 45

492 688 50 21



@emilianaserbatoimx



emilianaserbatoimexico



492 106 5872