

# GIANTank®



[ES] Tanque en polietileno para almacenamiento y suministro de AdBlue®.

[PT] Tanque de polietileno para armazenamento e distribuição de AdBlue®.



COD. GIANTANK33ADBLUES1

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Capacidad Nominal: 3.300 litros.
- Dimensiones: 1.125x2.350x1.800h mm.
- Peso al vacío con grupo de bomba: 320 kg.
- Contención secundaria diseñada para contener el 110% del volumen que según el diseño el tanque puede contener.
- Cuadro eléctrico.
- Sistema de bloqueo de la bomba al nivel mínimo.
- Detector de fugas.
- Tapa de llenado rápido 2" en acero inox.
- Rejilla de ventilación 1"1/2.

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS:

- Capacidade nominal: 3.300 litros.
- Dimensões: 1.125x2.350x1.800h mm.
- Peso vazio: 320 kg.
- Compartimento secundário concebido para armazenar 110% do volume de combustível do tanque que é concebido para conter.
- Placa de interruptores elétricos.
- Bloqueio de bomba nível mínimo.
- Detetor de fugas.
- Tampa de enchimento rápido 2" de aço INOX.
- Abertura de ventilação 1"1/2.

GIANTank® es la nueva solución de Emiliana Serbatoi para el almacenamiento y suministro de grandes cantidades de AdBlue® en un tanque compacto, ergonómico y de alta resistencia gracias a la fabricación en polietileno rotomoldeado de alta densidad. Con un diseño atractivo e innovador GIANTank® es un tanque aereo estacionario con una capacidad de 3300 litros pensado para el manejo eficiente del combustible en condiciones de absoluta seguridad y en conformidad a las rígidas normas europeas de fabricación y protección del medio ambiente gracias a la presencia de un contenedor secundario externo al 110% de la capacidad del tanque.

GIANTank® está equipado con una tapa superior reforzada con cerradura con candado (con pistones de gas para cerrar y bisagras con candado) para cubrir y proteger el compartimento de combustible que alberga una unidad de transvase completa con panel eléctrico, bomba eléctrica, medidor de combustible, manguera de suministro, boquerel automático, boca de carga y válvulas de seguridad. El tanque está equipado con asas para elevación con montacargas tanto laterales como frontales para facilitar las operaciones y su forma está estudiada para ser apilable maximizando los costos de transporte y el espacio en almacenes.

Todos las conexiones de GIANTank® son en acero inox o en material compatible y resistente al AdBlue®.

**El tanque viene con su certificado de idoneidad del material.**

## CONFIGURACIÓN:

- Bomba eléctrica mod. 230V - 50 Hz, caudal de flujo 30-35 l/min.
- 6 m manguera.
- Contador de litros digital de turbina para AdBlue®.
- Pistola automática para AdBlue®.
- Opcional: resistencia eléctrica para calentamiento de AdBlue®.
- Opcional: Sistema de control y gestión Emilprobe®.
- Opcional: Sonda de nivel Digimag (flotador en acero inox).
- Opcional: Sonda de nivel OCIO para AdBlue®.

GIANTank® é a nova solução ES para armazenamento e entrega de grandes quantidades de AdBlue®, em um tanque compacto, ergonômico e de alta resistência graças à fabricação em polietileno de alta densidade rotomoldado.

Com um designio atraente e inovador GIANTank® é um tanque estacionário com uma capacidade de 3300 litros pensada para a manipulação eficiente do combustível em condições de segurança absoluta e em conformidade para o rígidas normas europeias de fabricação e proteção do ambiente obrigado para a presença de um recipiente externo secundário para 110% do caacidade do tanque.

GIANTank® está equipado com uma tampa superior reforçada com cadeado (com tampões de gás e dobradiças bloqueáveis) para cobrir e proteger o compartimento de combustível que acolhe uma unidade de transferência completa com painel elétrico, bomba elétrica, medidor de combustível, bico automático, porta de carregamento e válvulas de segurança. O tanque está equipado com alças para elevação com empilhadeiras tanto na frente lateral para facilitar as operações e sua forma é projetada para ser empilhável maximizando os custos de transporte e o espaço do armazém.

Todas as inserções GIANTank® são feitas de aço INOX ou material compatível com AdBlue®.

**O tanque vem com o seu certificado de adequação do material.**

## CONFIGURAÇÃO:

- Bomba elétrica mod. 230V - 50 Hz, vazão 30-35 l/min.
- 6 m de manguera.
- Contador de litros digital com turbina
- Pistola automática para AdBlue®.
- Opcional: resistência elétrica para aquecimento AdBlue®.
- Opcional: sistema de controle e gestão Emilprobe®.
- Opcional: sonda de nível Digimag (flutuador de aço inoxidável).
- Opcional: Sonda de nível OCIO para AdBlue®.

