

## CVTV



| codice prodotto<br>product code | Voltaggio<br>Voltage |
|---------------------------------|----------------------|
|                                 | V                    |
| <b>CVTVEMILTOUCH</b>            | 400                  |
| <b>CVTVEMILTOUCH220V</b>        | 230                  |



Distributore per gasolio integrato, omologato dal Ministero dell' Interno (approvazione per carburanti di tipo "C" n. DCPST/A7/10000/AT/09189) ed abbinato al sistema gestionale EMILTOUCH®. Si tratta di un sistema completo ed economico per la gestione delle flotte di veicoli aziendali. E' una soluzione sicura ed affidabile che consente il controllo del rifornimento di carburante in automatico, 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Il sistema integrato CVTV è in grado di coniugare tutte le caratteristiche e le funzioni di un sistema gestionale con l'alta affidabilità e qualità del distributore di carburante mod. ECO.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

## VANO DISTRIBUTORE:

- Struttura e pannelli in acciaio verniciato.
- Pompa volumetrica a palette, portata 80 L/min, alimentazione 400 V (opzionale 230 V) - 50 Hz, provvista di filtro a cestello, valvola di bypass incorporata, valvola di non-ritorno e degasatore.
- Misuratore a quattro pistoni, precisione +/- 0.2%.
- Volume ciclico 0,5 litri/giro.
- Display LCD retroilluminato.
- Motore in esecuzione EEXD - certificato ATEX secondo la direttiva europea 94/9/CE.
- Emittitore di impulsi industriale (Eltomatic).
- Pistola automatica ZVA con 4 di tubo flessibile.

## SISTEMA GESTIONALE:

- Alimentazione sistema gestionale posto nel vano superiore: 230 V - 50 Hz.
- Riconoscimento automatico ed attivazione all'erogazione solo a personale munito di apposito TAG pre-programmato.
- Gestione dell'impianto in modo autonomo senza necessità del presidio di personale dedicato e senza vincoli di tempo.
- Registrazione di tutte le operazioni con relativi dettagli.
- Effettuazione delle statistiche e calcolo delle medie dei consumi.
- Monitoraggio e gestione delle giacenze nei serbatoi.
- Possibilità di attivare blocchi personalizzati per ogni singolo TAG basati sul numero massimo di rifornimenti, quantità prelevabile, orario di prelievo consentito, impostazione password personale ed altri svariati parametri.
- Possibilità di attivare la richiesta di duplice controllo con richiesta sia del riconoscimento dell'automezzo che dell'autista, attivabile sia con TAG che con Codice/Password.
- Scarico dati ed aggiornamento configurazione del sistema mediante TAG, LAN, oppure GPRS - SMS.

Per maggiori informazioni su questo argomento visita la sezione dedicata ai sistemi gestionali.

## Accessori / Accessories

- Cornice metallica per fissaggio al basamento in calcestruzzo, cod. GPM70YMURATURA.
- Steel frame for concrete basement fixing. Cod. GPM70YMURATURA.

*Integrated Diesel fuel dispenser, approved for Class C fuels and for non-commercial use, combined with EMILTOUCH® fuel management system, designed and manufactured to assist fleet managers in maximising the efficiency of their vehicles and drivers. Mechanical and electronic components have been designed and built with advanced technologies in order to create an unequalled 24-hours fuel management system and meet the highest safety standards. For additional information refer to Emiltouch sections and to Eco fuel dispenser.*

## MAIN FEATURES:

## PUMP COMPARTMENT:

- Corrosion-resistant chassis and panels.
- Compact volumetric vane pump, cast iron body, equipped with inline strainer, check valve, air eliminator and internal adjustable by-pass valve. Flow rate: 80 lpm. Three phases, 400V - 50 Hz motor or single-phase 230V (option) - 50 Hz power supply.
- Four-piston meter, consisting of a sleeved body in which four pistons drive two connecting rods, guaranteeing enhanced reliability. Accuracy: +/- 0.2%.
- Electronic head with calculator or mechanical register.
- LCD display with backlight.
- High precision Eltomatic pulser, ready to be connected with a fuel management system.
- ZVA automatic fuel nozzle.
- 4 m of flexible rubber hose.
- EEXD - ATEX certified motor in compliance with European Directive Atex 94/9/CE.
- High precision Eltomatic pulser.
- ZVA automatic fuel nozzle and 4 m of rubber hose.

## FUEL MANAGEMENT SYSTEM:

- Power Supply: single-phase 230 V - 50 Hz.
- The fuel management system reads the parameters set on the Tag and allows the refuelling only if it has complied with the instructions that are displayed (by entering odometer reading, personnel codes, etc.).
- It allows the independent management of the system without needs of supervision or dedicated personnel.
- It records all data on Microsoft SQL database.
- It processes statistics and average calculation of fuel consumption.
- Every fuelling operation is tracked and processed.
- Continuous monitoring and management of tanks' stock.
- It permits several customized restrictions for each TAG, as maximum number of deliveries, product and quantity for any TAG, working time-restrictions, setting of personal password/code as well as many others.
- The system can be updated via TAG, LAN, USB connection or SMS.
- Operations can be filtered and displayed on the basis of date, driver, vehicle, site, dispenser, as well as between two dates, by day, week, month and many other parameters.

*For additional information refer to EMILTOUCH® sections and to Eco fuel dispenser.*

## Cube 50 - Cube 70

[IT] Distributore compatto per carburante Diesel.

[EN] Compact Diesel fuel dispenser.



I distributori CUBE sono stati sviluppati per rispondere alla richiesta di un distributore ad uso privato di gasolio di dimensioni compatte e facile utilizzo. CUBE consente un veloce e sicuro rifornimento degli automezzi ed offre varie opzioni per la misurazione e la registrazione delle quantità erogate. I modelli CUBE sono equipaggiati con contaltri a indicazione meccanica dalla provata robustezza, affidabilità e semplicità di utilizzo. Di facile e versatile applicazione, CUBE ha la possibilità di essere utilizzato con un attacco rapido da 2" autoportante, consentendone così l'installazione anche su fusti.

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

- Struttura autoportante in lamiera stampata con trattamento anticorrosione e verniciatura di finitura a polveri.
- Pompa autoadescente a palette, provvista di bypass, installata su supporti antivibranti.
- Tenuta di tipo meccanico.
- Motore autoventilato chiuso (IP 55), provvisto di protezione termica nei modelli monofase.
- Filtro in aspirazione a protezione della pompa.
- Contaltri volumetrico a disco oscillante con indicazione meccanica.
- Pistola automatica completa di tubazione flessibile e raccordo girevole.
- Porta-pistola ricavato nella struttura e provvisto di leva di marcia/arresto pompa.

## PRESTAZIONI:

- Portate fino a 56 L/min (versione Cube 50) e 70 L/min (versione Cube 70).
- Motore AC, 230 V - 50 Hz.
- Velocità di rotazione: 2800 rpm.
- Potenza: 360 W (Cube 50) and 550 W (Cube 70).
- Rumorosità minore di 70 dB.
- Precisione del contaltri: ± 1%.

## Codice prodotto / Product Code

|   |   |   |   |                                 |   |   |   |                               |   |
|---|---|---|---|---------------------------------|---|---|---|-------------------------------|---|
| C | U | B | E | X                               | X | T | F | X                             | X |
|   |   |   |   | Portata pompa<br>Pump flow rate |   |   |   |                               |   |
|   |   |   |   | 50 = 56 lpm                     |   |   |   |                               |   |
|   |   |   |   | 70 = 70 lpm                     |   |   |   |                               |   |
|   |   |   |   |                                 |   |   |   | Lunghezza tubo<br>Hose length |   |
|   |   |   |   |                                 |   |   |   | 04 = 4 m                      |   |
|   |   |   |   |                                 |   |   |   | 05 = 5 m                      |   |
|   |   |   |   |                                 |   |   |   | 06 = 6 m                      |   |

## Accessori / Accessories

- Piedistallo metallico per fissaggio a terra. Cod. CUBEYPIED.
- Steel pedestral. Cod. CUBEYPIED.

*CUBE pumps have been developed for the distribution of Diesel fuel in non-commercial uses.*

*By use of CUBE fuel pumps, vehicles can be refuelled quickly and safely, with various options for measuring and recording the quantities dispensed. The flow-meters mounted on CUBE pumps have sturdy mechanical readout systems whose reliability and easiness to use have been proved by time. Simple and versatile, CUBE pumps can also be installed on drums, thanks to their 2" quick couplings.*

## TECHNICAL FEATURES:

- Self-supporting stamped-plate structure, treated against corrosion and paint-finished, ready to install.
- Self-priming vane pump, fitted with bypass valve and mounted on antivibration supports.
- Mechanical seal.
- Self-ventilated enclosed motor (IP 55), single-phase versions provided with heat protection.
- Intake strainer for pump protection.
- Nutating-disk fuel meter with mechanical readout system.
- Automatic fuel nozzle complete with flexible hose and swivel connection.
- In-built nozzle-holder provided with pump start/stop lever.

## PERFORMANCES:

- Flow-rate (max): up to 56 L/min (Cube 50) and 70 L/min (Cube 70).
- AC motor, 230 V - 50 Hz.
- Noise level: below 70 dB.
- Fuel meter accuracy: ± 1%.
- Speed: 2800 rpm.
- Power: 360 W (Cube 50) and 550 W (Cube 70).