

Cube 50 - Cube 70

[IT] Distributore compatto per carburante Diesel.

[EN] Compact Diesel fuel dispenser.



I distributori CUBE sono stati sviluppati per rispondere alla richiesta di un distributore ad uso privato di gasolio di dimensioni compatte e facile utilizzo. CUBE consente un veloce e sicuro rifornimento degli automezzi ed offre varie opzioni per la misurazione e la registrazione delle quantità erogate. I modelli CUBE sono equipaggiati con contaltri a indicazione meccanica dalla provata robustezza, affidabilità e semplicità di utilizzo. Di facile e versatile applicazione, CUBE ha la possibilità di essere utilizzato con un attacco rapido da 2" autoportante, consentendone così l'installazione anche su fusti.

CUBE pumps have been developed for the distribution of Diesel fuel in non-commercial uses. By use of CUBE fuel pumps, vehicles can be refuelled quickly and safely, with various options for measuring and recording the quantities dispensed. The flow-meters mounted on CUBE pumps have sturdy mechanical readout systems whose reliability and easiness to use have been proved by time. Simple and versatile, CUBE pumps can also be installed on drums, thanks to their 2" quick couplings.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

- Struttura autoportante in lamiera stampata con trattamento anticorrosione e verniciatura di finitura a polveri.
- Pompa autoadescante a palette, provvista di bypass, installata su supporti antivibranti.
- Tenuta di tipo meccanico.
- Motore autoventilato chiuso (IP 55), provvisto di protezione termica nei modelli monofase.
- Filtro in aspirazione a protezione della pompa.
- Contaltri volumetrico a disco oscillante con indicazione meccanica.
- Pistola automatica completa di tubazione flessibile e raccordo girevole.
- Porta-pistola ricavato nella struttura e provvisto di leva di marcia/arresto pompa.

TECHNICAL FEATURES:

- Self-supporting stamped-plate structure, treated against corrosion and paint-finished, ready to install.
- Self-priming vane pump, fitted with bypass valve and mounted on antivibration supports.
- Mechanical seal.
- Self-ventilated enclosed motor (IP 55), single-phase versions provided with heat protection.
- Intake strainer for pump protection.
- Nutating-disk fuel meter with mechanical readout system.
- Automatic fuel nozzle complete with flexible hose and swivel connection.
- In-built nozzle-holder provided with pump start/stop lever.

PRESTAZIONI:

- Portate fino a 56 L/min (versione Cube 50) e 70 L/min (versione Cube 70).
- Motore AC, 230 V - 50 Hz.
- Velocità di rotazione: 2800 rpm.
- Potenza: 360 W (Cube 50) and 550 W (Cube 70).
- Rumorosità minore di 70 dB.
- Precisione del contaltri: $\pm 1\%$.

PERFORMANCES:

- Flow-rate (max): up to 56 L/min (Cube 50) and 70 L/min (Cube 70).
- AC motor, 230 V - 50 Hz.
- Noise level: below 70 dB.
- Fuel meter accuracy: $\pm 1\%$.
- Speed: 2800 rpm.
- Power: 360 W (Cube 50) and 550 W (Cube 70).

Codice prodotto / Product Code

C	U	B	E	X	X	T	F	X	X
				Portata pompa Pump flow rate 50 = 56 lpm 70 = 70 lpm					
						Lunghezza tubo Hose length 04 = 4 m 05 = 5 m 06 = 6 m			

Accessori / Accessories

- Piedistallo metallico per fissaggio a terra. Cod. CUBEPIED.
- Steel pedestal. Cod. CUBEPIED.

